

Vierkantstahl

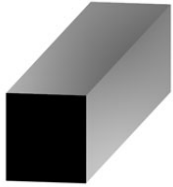
DIN EN 10 059

Bezeichnung Vierkant	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg/m)
5	5	0,196
6	6	0,283
7	7	0,385
8	8	5,020
9	9	0,636
10	10	0,785
11	11	0,950
12	12	1,130
13	13	1,330
14	14	1,540
15	15	1,770
16	16	2,014
17	17	2,269
18	18	2,540
19	19	2,830
20	20	3,140
21	21	3,462



Warmgewalzter Vierkantstahl in S235JR (RSt37-2) gefertigt nach DIN EN 10059.

Vierkantstahl hat einen quadratischen Querschnitt von 6 x 6 bis 100 x 100 mm. Aufgrund des Walzverfahrens lassen sich runde Kanten und Verdrillungen der Stäbe nicht vermeiden. Querschnitte von < 8 x 8 mm sind nicht genormt.

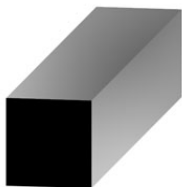


Vierkantstahl

DIN EN 10 059

Bezeichnung Vierkant	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg/m)
22	22	3,800
23	23	4,153
24	24	4,520
25	25	4,910
26	26	5,307
27	27	5,723
28	28	6,150
29	29	6,602
30	30	7,070
31	31	7,544
32	32	8,040
33	33	8,549
34	34	9,075
35	35	9,620
36	36	10,200
37	37	10,747
38	38	11,335

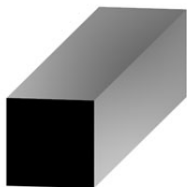
Dieser Stahl dient dem allgemeinen Verwendungszweck, für leicht beanspruchte Teile im Stahl.- bzw. Maschinenbau. Er lässt sich gut schweißen und ist einfach zu verarbeiten.



Vierkantstahl

DIN EN 10 059

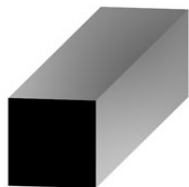
Bezeichnung Vierkant	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg/m)
39	39	11,940
40	40	12,600
41	41	13,196
42	42	13,847
43	43	14,515
44	44	15,198
45	45	15,900
46	46	16,611
47	47	17,341
48	48	18,086
49	49	18,848
50	50	19,600
51	51	20,418
52	52	21,226
53	53	22,051
54	54	22,891
55	55	23,700



Vierkantstahl

DIN EN 10 059

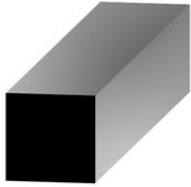
Bezeichnung Vierkant	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg/m)
56	56	24,618
57	57	25,505
58	58	26,407
59	59	27,326
60	60	28,300
61	61	29,210
62	62	30,175
63	63	31,157
64	64	32,154
65	65	33,200
66	66	34,200
67	67	35,240
68	68	36,300
69	69	37,370
70	70	38,500
71	71	39,570
72	72	40,690



Vierkantstahl

DIN EN 10 059

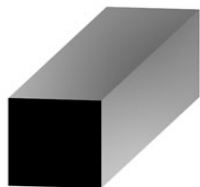
Bezeichnung Vierkant	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg/m)
73	73	41,830
74	74	42,990
75	75	44,160
76	76	45,340
77	77	46,540
78	78	47,760
79	79	48,990
80	80	50,200
81	81	51,500
82	82	52,780
83	83	54,080
84	84	55,390
85	85	56,720
86	86	58,050
87	87	59,420
88	88	60,790
89	89	62,180



Vierkantstahl

DIN EN 10 059

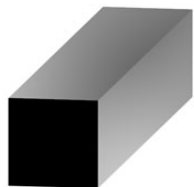
Bezeichnung Vierkant	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg/m)
90	90	63,600
91	91	65,010
92	92	66,440
93	93	67,900
94	94	69,360
95	95	70,850
96	96	72,350
97	97	73,860
98	98	75,390
99	99	76,940
100	100	78,500
102	102	81,670
104	104	84,910
105	105	86,550
106	106	88,200
108	108	91,560
110	110	95,000



Vierkantstahl

DIN EN 10 059

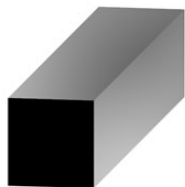
Bezeichnung Vierkant	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg/m)
112	112	98,470
114	114	102,020
115	115	103,820
116	116	105,630
118	118	109,000
120	120	113,000
122	122	116,840
124	124	120,700
125	125	122,660
126	126	124,630
128	128	128,610
130	130	132,660
132	132	136,780
134	134	140,960
135	135	143,070
136	136	145,190
138	138	149,500



Vierkantstahl

DIN EN 10 059

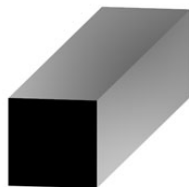
Bezeichnung Vierkant	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg/m)
140	140	153,860
142	142	158,290
144	144	162,780
145	145	165,050
146	146	167,330
148	148	171,950
150	150	176,600
152	152	181,400
154	154	186,200
155	155	188,600
156	156	191,000
158	158	196,000
160	160	201,000
162	162	206,000
164	164	211,100
165	165	213,700
166	166	216,300



Vierkantstahl

DIN EN 10 059

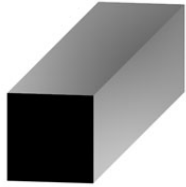
Bezeichnung Vierkant	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg/m)
168	168	221,600
170	170	226,900
172	172	232,200
174	174	237,700
175	175	240,400
176	176	243,200
178	178	248,700
180	180	254,300
182	182	260,000
184	184	265,800
185	185	268,700
186	186	271,600
188	188	277,400
190	190	283,400
192	192	289,400
194	194	295,400
195	195	298,500



Vierkantstahl

DIN EN 10 059

Bezeichnung Vierkant	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg/m)
196	196	301,600
198	198	307,800
200	200	314,000
205	205	329,900
210	210	346,200
215	215	362,900
220	220	379,900
225	225	400,900
230	230	415,300
235	235	433,500
240	240	452,200
245	245	471,200
250	250	490,600
255	255	510,400
260	260	530,700
265	265	551,300
270	270	572,300



Vierkantstahl

DIN EN 10 059

Bezeichnung Vierkant	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg/m)
275	275	593,700
280	280	615,400
285	285	637,600
290	290	660,200
295	295	683,100
300	300	706,500
305	305	730,200
310	310	754,400
315	315	778,900
320	320	803,800
325	325	829,200
330	330	854,900
335	335	881,000
340	340	907,500
345	345	934,300
350	350	961,600
400	400	1.256,000

