



## Breitflanschträger / HEB

mit parallelen Flanschflächen

DIN 1025-2 / DIN EN 10 034

Bezeichnung HEB	Breite (mm)	Höhe (mm)	Stegdicke ts (mm)	Flanschdicke tg (mm)	Handelsgewicht (kg/m)
100	100	100	6,0	10,0	20,90
120	120	120	6,5	11,0	27,40
140	140	140	7,0	12,0	34,50
160	160	160	8,0	13,0	43,70
180	180	180	8,5	14,0	52,50
200	200	200	9,0	15,0	63,00
220	220	220	9,5	16,0	73,00
240	240	240	10,0	17,0	85,00
260	260	260	10,0	17,5	95,00
280	280	280	10,5	18,0	106,00
300	300	300	11,0	19,0	120,00
320	300	320	11,5	20,5	130,00
340	300	340	12,0	21,5	137,00
360	300	360	12,5	22,5	146,00
400	300	400	13,5	24,0	159,00
450	300	450	14,0	26,0	175,00
500	300	500	14,5	28,0	192,00



Normale Baureihe.  
Warmgewalzte Stahlträger in  
S235JR (RSt37-2) gefertigt nach  
DIN1025-2 / DIN EN 10034.

Bis zu einem HEB 300 sind  
Flanschbreiten (300 mm) und die  
Steghöhen (300 mm) gleich.  
Jedoch wird eine Flanschbreite  
von 300 mm nie überschritten.  
Daraus folgt, dass bis zu einem  
HEB 300 die Profile quadratisch  
sind. Darüber hinaus rechteckig.



## Breitflanschträger / HEB

mit parallelen Flanschflächen

DIN 1025-2 / DIN EN 10 034

Bezeichnung HEB	Breite (mm)	Höhe (mm)	Stegdicke ts (mm)	Flanschdicke tg (mm)	Handelsgewicht (kg/m)
550	300	550	15,0	29,0	204,00
600	300	600	15,5	30,0	217,00
650	300	650	16,0	31,0	231,00
700	300	700	17,0	32,0	247,00
800	300	800	17,5	33,0	269,00
900	300	900	18,5	35,0	298,00
1.000	300	1000	19,0	36,0	322,00