

# Schweißzertifikat

SLVNo-EN1090-2.00056.2017.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

|   |  |
|---|--|
| <b>Hersteller</b>   | <b>Sülzle Stahlpartner GmbH</b><br><br>Hauffstraße 14+15<br>72348 Rosenfeld<br>Deutschland   |
| <b>Schweißbetrieb</b>   | Sülzle Stahlpartner GmbH, Posener Straße 17 d, 23554 Lübeck,<br>Deutschland  |
| <b>Technische Spezifikation</b>   | EN 1090-2:2008+A1:2011   |
| <b>Ausführungs-klasse</b>   | EXC2 nach EN 1090-2  |
| <b>Schweißprozess(e)</b><br><small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>  | 111, 135 (teilmechanisch)  |
| <b>Werkstoffgruppe</b>  | 1.1, 1.2<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3   |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small> | Maik Wendt, IWS <span style="float: right;">geb. am: 03.02.1969</span>   |
| <b>Vertreter</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small>                                  | Hubert Chehok, IWE <span style="float: right;">geb. am: 03.03.1980</span>  |
| <b>Bestätigung</b>  | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen<br>Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>  | 01.06.2017   |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | 31.05.2020   |
| <b>Bemerkungen</b>  | -  |

|                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| <b>Ausstellungsort/-datum</b> | Hamburg, 03.07.2017<br>Ziep/SZ |
|-------------------------------|--------------------------------|



*Seelau*  
Seelau  
Leiter der Prüfstelle