

## ZERTIFIKAT

Reg.-Nr. ZWS001/19

Hiermit wird bestätigt, dass das Produkt

Widerstandspunktgeschweißte Betonstähle in folgenden Durchmesserkombinationen:

**Tragstab:**

Betonrippenstahl B500A Nenndurchmesser: 8,0 bis 12,0 mm  
bzw.

Betonrippenstahl B500B Nenndurchmesser: 8,0 bis 14,0 mm

**Heftstab:**

Betonrippenstahl B500A Nenndurchmesser: 6,0 mm

hergestellt mit einer Schweißmaschine des Typs MEP Preform C  
im Fertigungswerk

Sülzle Stahlpartner GmbH  
Posener Straße 38  
23554 Lübeck

nach den Ergebnissen der durchgeführten Qualitätskontrolle durch die Überwachungsstelle

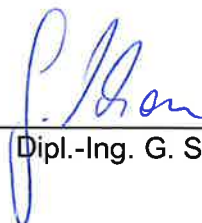
DEKRA Automobil GmbH  
Niederlassung Saarbrücken / Werkstofflabor  
Untertürkheimer Straße 25  
66117 Saarbrücken

den festgelegten Anforderungen in Anlehnung an  
- DIN EN ISO 17660 Teil 2 nichttragende Betonstahlschweißverbindungen -  
entspricht. Der Hersteller ist somit berechtigt, das Bauprodukt zu vertreiben.

Eine Überprüfung der Fertigungsqualität der Schweißungen findet halbjährlich innerhalb der  
Fremdüberwachung von Betonstahl in Ringen statt.

Saarbrücken, 10.04.2019



  
Dipl.-Ing. G. Schon