

ZERTIFIKAT

Reg.-Nr. ZWS001/16

Hiermit wird bestätigt, dass das Produkt

Widerstandspunktgeschweißte Betonstähle in folgenden Durchmesserkombinationen:

Tragstab:

Betonrippenstahl B500A Nenndurchmesser: 8,0 bis 12,0 mm
bzw.

Betonrippenstahl B500B Nenndurchmesser: 8,0 bis 14,0 mm

Heftstab:

Betonrippenstahl B500A Nenndurchmesser: 6,0 mm

hergestellt mit einer Schweißmaschine des Typs MEP Preform C
im Fertigungswerk

Sülzle Stahlpartner GmbH
Lukoer Straße 50
06826 Dessau-Roßlau

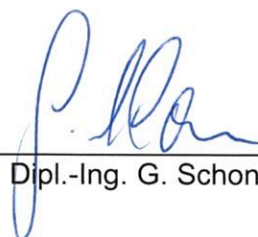
nach den Ergebnissen der durchgeführten Qualitätskontrolle durch die Überwachungsstelle

DEKRA Automobil GmbH
Niederlassung Saarbrücken / Werkstofflabor
Untertürkheimer Straße 25
66117 Saarbrücken

den festgelegten Anforderungen in Anlehnung an
- DIN EN ISO 17660 Teil 2 nichttragende Betonstahlschweißverbindungen -
entspricht. Der Hersteller ist somit berechtigt, das Bauprodukt zu vertreiben.

Eine Überprüfung der Fertigungsqualität der Schweißungen findet halbjährlich innerhalb der
Fremdüberwachung von Betonstahl in Ringen statt.

Saarbrücken, 01.02.2016


Dipl.-Ing. G. Schon