

Zertifikat über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstählen nach DIN EN ISO 17660:2006

Dem Unternehmen Sülzle Stahlpartner GmbH Standort Roßlau

wird für den Betrieb in 06862 Dessau-Roßlau, Lukoer Straße 50

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstahl im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/Regelwerke DIN EN ISO 17660-1
DIN EN ISO 17660-2

Schweißprozesse nach DIN EN ISO 4063 111 Lichtbogenhandschweißen manuell
135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert
23 Buckelschweißen

Werkstoffe B500 nach DIN 488 u. der jeweils gültigen Bauregelliste bzw. Allgemeiner bauaufsichtlich Zulassung
S235, S275, S355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste

Verbindungsarten Bescheinigung gilt für Überlappstöße (Bild 2), Laschenstöße (Bild 3), Kreuzungsstöße (Bild 4) und Verbindungen mit anderen Stahlteilen gem. Bild 6a.

Anwendung des Widerstands-Buckelschweißen nach Bild 1 (EN ISO 17660-2) für nichttragende Verbindungen.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson Knau, Mario, geb. am 12.10.1969, IWS
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter entfällt
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bemerkungen siehe Rückseite

Gültigkeitsdauer vom 15.11.2015 bis 14.11.2018

Bescheinigungs-Nr. SLV-Nord 215

ausgestellt am 22. November 2016
Ziep

Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite

SLV-Nord



Leiter der Prüfstelle
Seelau

Zertifikat

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstählen nach DIN EN ISO 17660:2006

Dem Unternehmen Sülzle Stahlpartner GmbH Standort Roßlau

wird für den Betrieb in 06862 Dessau-Roßlau, Lukoer Straße 50

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstahl im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/Regelwerke DIN EN ISO 17660-1
DIN EN ISO 17660-2

**Schweißprozesse
nach DIN EN ISO 4063** 111 Lichtbogenhandschweißen manuell
135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert
23 Buckelschweißen

Werkstoffe B500 nach DIN 488 u. der jeweils gültigen Bauregelliste bzw. Allgemeiner bauaufsichtlich
Zulassung
S235, S275, S355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste

Verbindungsarten Bescheinigung gilt für Überlappstöße (Bild 2), Laschenstöße (Bild 3),
Kreuzungsstöße (Bild 4) und Verbindungen mit anderen Stahlteilen gem.
Bild 6a.

Anwendung des Widerstands-Buckelschweißen nach Bild 1 (EN ISO 17660-2)
für nichttragende Verbindungen.

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson** Knau, Mario, geb. am 12.10.1969, IWS
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Vertreter entfällt
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Bemerkungen siehe Rückseite

Gültigkeitsdauer vom 15.11.2015 bis 14.11.2018

Bescheinigungs-Nr. SLV-Nord 215

ausgestellt am 22. November 2016
Ziep

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite

SLV-Nord



Leiter der Prüfstelle
Seelau